

DENTAL PROJECT di AUGUSTO GRASSI

PROTESI OVERDENTURE

PRODURRE UNA BARRA E SOVRASTRUTTURA CON TECNICA CLASSICA

PREPARAZIONE DEL MODELLO CON MONCONI CALCINABILI ROTANTI



**REALIZZATI I MODELLI MASTER SI PROCEDE
CON LA CHIAVE DI CHIUSURA IN RESINA
(preferibile in gesso)**



**IN QUESTO CASO E' RICHIESTA
BASE CON CERA PER
RILEVARE LA CHIUSURA**

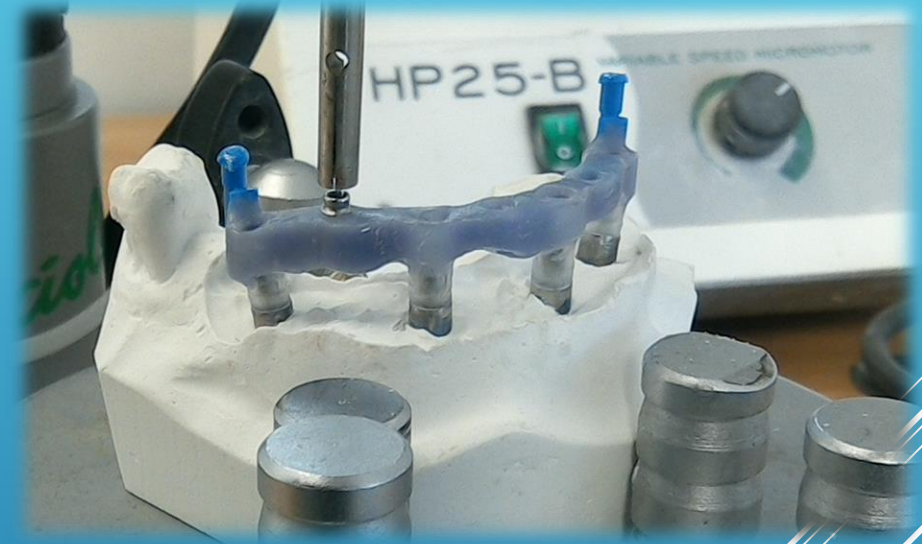


CHIAVE DI CHIUSURA IN SITU

CERATURA E FRESATURA



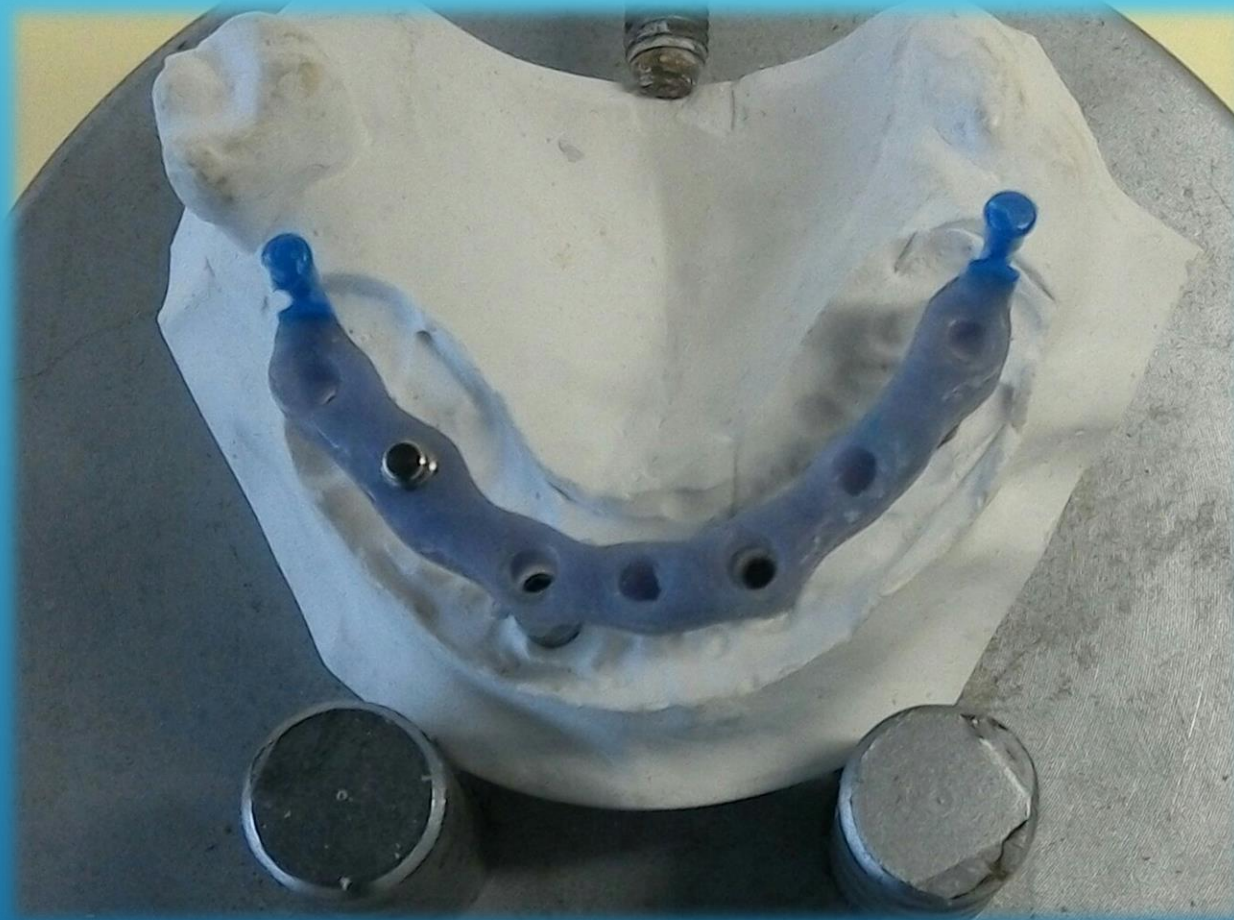
MODELLAZIONE E FRESATURA IN CERA DELLA BARRA SU CALCINABILI ROTANTI



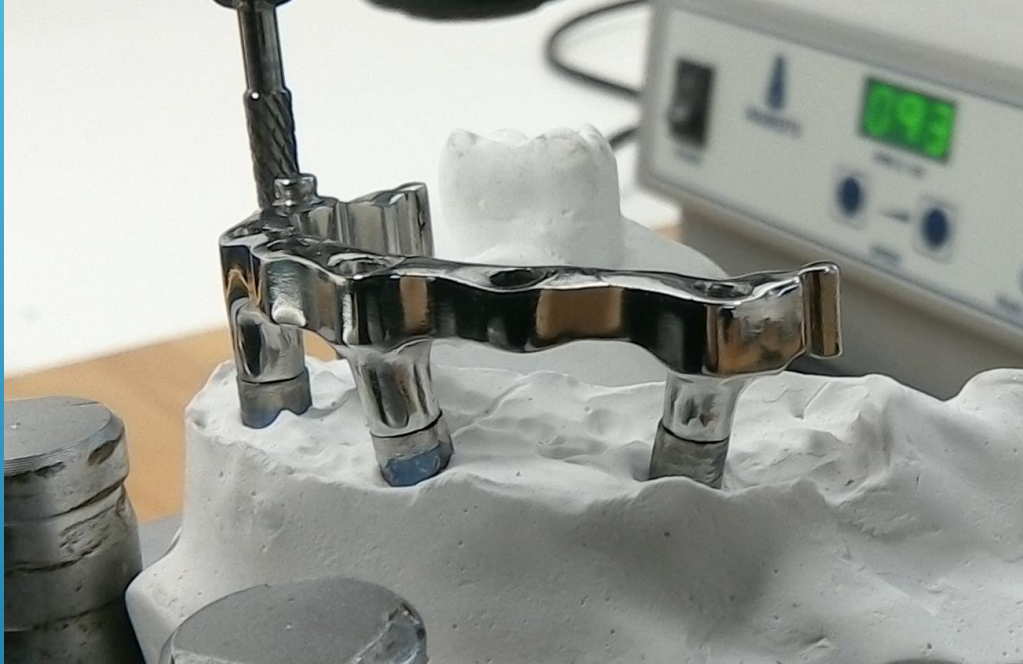
APPLICAZIONE ATTACCHI (stabilizzatori) DI TIPOI CALCINABILE E INSERIMENTO DELLO SPAZIATORE DA RIMUOVERE PER LA FUSIONE

CONTROLLO PRIMA DELLA FUSIONE

**IMPORTANTISSIMO
NON RIMUOVERE IL
MODELLO DAL
FRESATORE FINO A
BARRA FINITA CON
LUCIDATURA E
INCOLLAGGIO
ATTACCHI**

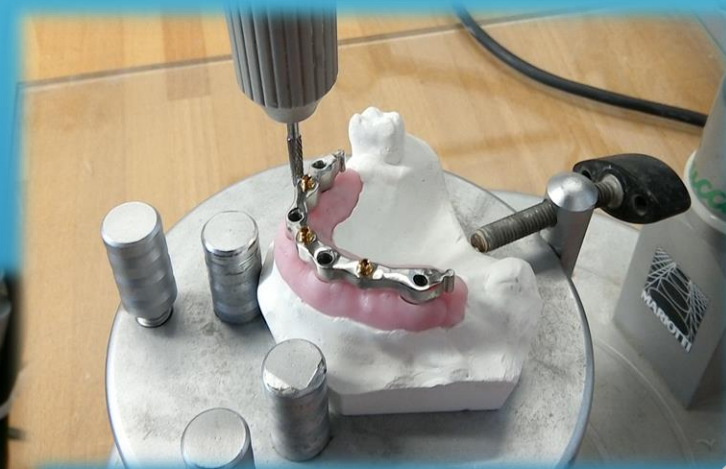


RIFINITURA E PRELUCIDATURA



RIFINITURA E PRELUCIDATURA CON VERIFICA SPAZIATORE PER ATTACCO

LUCIDATURA E INCOLLAGGIO ATTACCHI





**ULTIMATA LA
LUCIDATURA E
L'INCOLLAGGIO
ATTACCHI SI
RIMUOVE IL
MODELLO DAL
FRESATORE**



PROVA BARRA FUSA IN SITU



SOVRASTRUTTURA IN LASERMELTING



VERIFICA DELLA SOVRASTRUTTURA



MONTAGGIO E FINITURA DENTI





Dental Project di Augusto Grassi
www.progettidentali.it